Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'ÉCONOMIE
ET DES FINANCES

**Offre en matière de gels hydroalcooliques**

**(Informations non exhaustives rassemblées par la Direction Générale des Entreprises)**

**PUBLIC CIBLE : ACHETEURS DE QUANTITES INDUSTRIELLES DE GEL**

**NE PAS REDIFFUSER EN DEHORS DE CE PUBLIC CIBLE**

**Coordination DGE : Thomas PILLOT (sous-directeur) – thomas.pillot@finances.gouv.fr - Adrien PEUCH (adrien.peuch@finances.gouv.fr) – Pierre LEPRINCE (pierre.leprince@finances.gouv.fr )**

## 1) Contexte

Dans le cadre de la crise sanitaire du Covid-19, l'activité de certains secteurs nécessitant l'utilisation de gels hydroalcooliques peut être menacée en cas de rupture d'approvisionnement de ces produits. La DGE travaille avec les industriels pour augmenter les sources de production et pour favoriser la mise en relation entre l'offre et la demande, en diffusant notamment aux professionnels les plus concernés des informations sur les capacités de production identifiées.

Naturellement, en cas de conflit entre les commandes reçues pour éviter des risques de ruptures d'approvisionnement, il est recommandé de procéder à une priorisation des secteurs « utilisateurs » pouvant bénéficier de ces gels hydroalcooliques. Dans l'intérêt général, la priorité sera donnée dans ce cas aux secteurs hospitaliers, aux EHPAD ; puis aux besoins de la chaîne servant les besoins alimentaires ; enfin, aux pharmacies (ces dernières ayant la possibilité de fabriquer elles-mêmes).

Ce document présente une liste de fabricants de gels hydro-alcooliques implantés sur le territoire national, avec le type de produits fabriqués, leur volume, les capacités de volumes supplémentaires et les contacts idoines au sein de ces entreprises.

Ce document a pour objet de favoriser la mise en relation entre ces fabricants français et les clients potentiels (selon l'ordre de priorité indiqué précédemment) pour limiter le risque de rupture d'approvisionnement pour des besoins prioritaires, mais également pour limiter un potentiel effet stock, qui pourrait favoriser un secteur au détriment d'un ou d'autres secteurs.

## 2) Réglementation

la mise sur le marché et la mise à disposition de gels et solutions hydro-alcooliques sont autorisées pour toute ICPE (même soumise à déclaration) en capacité d'assurer la production, comme cela est prévu dans *l'arrêté du 20 mars modifiant l'arrêté du 13 mars 2020 autorisant par dérogation la mise à disposition sur le marché et l'utilisation temporaires de certains produits hydro-alcooliques utilisés en tant que biocides désinfectants pour l'hygiène humaine*[1]

https://www.legifrance.gouv.fr/affichTexte.do?cidTexte=JORFTEXT000041741016&categorieLien=id

Procédure des Douanes pour simplifier l'utilisation d'alcool pour GHA :
https://www.douane.gouv.fr/fiche/avis-de-la-douane-aux-entreprises-concourant-la-fabrication-de-gel-hydro-alcoolique

[1] Cet arrêté liste en annexe les formulations autorisées et l'étiquetage associé.



DGE
DIRECTION GÉNÉRALE DES ENTREPRISES

### 3) Mise en place de la plateforme StopCOVID19

La Direction Générale des Entreprises du Ministère de l'Économie et des Finances a soutenu la mise en place d'une plateforme en B2B permettant de mettre en relation les fabricants et les clients de gels hydro alcooliques. Cette plateforme permet aussi de favoriser la rencontre entre les fabricants de gels hydro alcooliques et les fournisseurs de matières premières de flacons et contenants ou encore avec certains réseaux de logistique et de distribution. Cette plateforme, désormais opérationnelle, a été créée par la société MIRAKL, spécialisée dans ce type de prestation. A terme, la plateforme a vocation à proposer également la vente en ligne d'autres produits de santé (masques, gants, respirateurs, etc.).

L'adresse de la plateforme est la suivante : https://stopcovid19.fr

Pour vous inscrire sur cette plateforme en tant que fournisseur, vous pouvez contacter la société MIRAKL via le formulaire de contact (en bas à droite de la page d'accueil, rubrique « nous contacter »).

Page internet de la DGE relative à l'approvisionnement en masques et gels hydro alcooliques :

https://www.entreprises.gouv.fr/covid-19/approvisionnement-en-masques-et-gel-hydroalcoolique

**4) Fabricants de gels hydroalcooliques situés sur le territoire national**

| Entreprise | Sites de production | Type de flacons vendus | Production actuelle | Prévision d'augmentation | Point de contact |
|---|---|---|---|---|---|
| SEQENS | Bourgoin-Jallieu et Couterne | Approvisionnement en bidons de 20 Litres + des bouchons à vanne pour faciliter le reconditionnement en plus petit contenant | 44 000 L/ jour sur le site de Bourgoin-Jallieu, entièrement vendu jusqu'à fin avril ; et 31 600 L/jour sur le site de Couterne | Passage envisagé à 75.000 litres/ jour, sous réserve que la production d'IPA à Roussillon puisse alimenter. | Olivier MONTSERRAT<br>Direct line : +33 4 26 83 83 08<br>Mob.phone : +33 6 45 36 66 47<br>olivier.montserrat@seqens.com<br>ou<br>stephanie.larbre@seqens.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| MP Hygiène | Davézieux | Flacons de 100 ml en cartons de 30, de 0,5 L avec pompes, de 0,5 L avec bouchon (en cartons de 6) et de 0,8L. | En semaine 14, la production sera la suivante : 472 500 flacons de 100 ml, 320 000 flacons de 500 ml et 21 600 bidons de 800 ml. Soit en moyenne : 225 530 litres pour la semaine 14. | En semaine 15, la production sera la suivante : 926 100 flacons de 100 ml, 348 000 flacons de 500 ml et 21 600 bidons de 800 ml. Soit 283 890 litres | **contact@mphygiene.com**<br>ou<br>Mickaël ARANDA :<br>mickael.aranda@mphygiene.com<br>06.08.36.42.71.<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| MINAKEM | Dunkerque et Beuvry-la-Forêt | Fabrication de principes actifs pharmaceutiques et intermédiaires pharmaceutiques. MINAKEM n'est pas un fabricant de gel | Capacité de 12000 litres par semaine. MINAKEM pense « accorder » 6000L aux hôpitaux Français, 6000L pour les hôpitaux Belges (ils ont un site en Belgique) et une petite partie pour sa propre | L'entreprise s'engage à produire tout ce qu'elle peut. Des lignes de productions seront mobilisées. Le blocage reste l'éthanol ou isopropanol ainsi que les | Yann Bayeux<br>Director, Supply Chain & Purchasing<br>Tel : +33 (0) 7 86 48 32 95<br>Yann.Bayeux@minakem.com |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | hydroalcoolique en routine mais met actuellement tout en œuvre pour répondre à la demande inattendue dans ses installations, à priori adaptées selon les hôpitaux de France.<br><br>Les contenants les plus disponibles sur le marché sont des GRV (1000L) et des fûts de 200L. Minakem a passé des commandes pour en assurer la fourniture. | consommation. La visibilité sur les prochaines productions est **faible du fait des ruptures d'approvisionnement sur l'éthanol**. Est en contact avec le Président de Seqens pour l'alternative Isopropanol. | petits conditionnements (20-50L). MINAKEM suit ces sujets de très près. | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade.** |
| Weylchem | Trosly-Breuil dans l'Oise | Type de conditionnement ; IBC 1000L | Production de 3000 L/ jour au minimum | 15000L minimum par semaine mais dépendant de la disponibilité des matières premières, en particulier l'éthanol ou IPA. | Christine Chartroux, directrice commerciale Christine.chartroux@weylchem.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade, l'entreprise livre déjà toute sa production à l'UNIHA** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Juva Santé | Forbach pour la production et plateforme logistique à Gevrey Chambertin | flacons avec ou sans pompes, tubes, en routine 75 ml et 250 ml (possibilité de faire du 100 ml et jusque 400 ml) | 400KUC à 600 KUC par format (2 formats tubes et flacons) | Déjà au maximum / Flux tendu. La problématique actuelle est d'attendre tous les 15 jours les articles de conditionnement et la matière première (alcool).Grâce aux contacts de l'AFISE, ils ont pu trouver de nouvelles sources d'alcool mais articles de conditionnements sont limitants. Cette semaine, ils ne tournent qu'à 55% de la capacité pour cette raison. S'ils avaient tout pour produire, ils pourraient faire 1,5 à 2 M de lacons 75 ml d'ici début avril. | Christelle Chapteuil cchapteuil@juva.fr<br><br>Ou Elena Thion (contact opérationnel) ethion@juva.fr<br><br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : seuls les clients prioritaires car JUVA croule déjà sous les commandes.** |
| DIVERSEY | Italie et Pays-Bas. | flacon 100 ml, 500 ml, 800 ml (système spécial = cartouches) 1 litre (système spécial = air less), 1.4 litre (système spécial = cartouches pour | Pas d'information des quantités journalières de produits allouées sur le marché Français. | Il y aura au mieux des livraisons fin avril, priorité est donnée aux établissements de santé. | RICHOUX Yann (yann.richoux@diversey.com) Responsable département Expertise Application – France<br><br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | boîtier sans contact) et bidon de 5 litres | | | |
| ANIOS / ECOLAB | Sainghin (proche de LILLE) | 75ml, 100ml, 500ml, 1000ml | Moyenne journalière 30t/j. | +20% d'ici 10 avril : de 800 à 1000 T/mois / moyenne journalière de 35t/j | Vice-Président :<br>David Martin<br>domartin@ecolab.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| GOJO | 3 sites de production : Croissy Beaubourg, 77 – savons et gels hydroalcooliques, Mitry Mory, 77 – savons et pâtes – pas de gels et pas d'installations ATEX, Alby sur Cheran, 74, lingettes seulement | 100 ml, 300 ml 500 ml (avec pompes) | **En B to B** : 240,000 flacons de 100 ml / mois, 200 tonnes / mois pour les flacons 300 et 500 ml.<br>**En B to C** : Cadence de 500,000 flacons de 100 ml par mois pour les pharmacies. | Gojo Europe livre 410 tonnes de gel par mois depuis le début de l'année, et passera à 610 tonnes par mois dès le 23 mars. | Erik Zimmer<br>Directeur Général Gojo Europe<br>ZimmerE@gojo.fr<br>Damien Leclerq, Directeur des ventes France : DamienL@gojo.fr<br>Olivier Boucher, Directeur des ventes.<br>bouchero@gojo.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui, mais préférence pour livrer le secteur de la santé.** |
| EYREIN | 1 site de production situé en Corrèze | Conditionnement en flacon plastique de 1L et bidon plastique de 5L | Au maximum : Actuellement 30 tonnes/semaine. | Semaine 15 : 100tonnes puis 180 tonnes en semaine 16 (sous réserve de la bonne livraison de l'éthanol et des emballages attendus). | Pour tous les aspects techniques et réglementaires : Céline Magne<br>c.magne@eyrein-industrie.com<br><br>Pour toutes les demandes d'offre de prix ou de devis : Florence Coudert<br>**f.coudert@eyrein-industrie.com** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| ORAPI | Oui. Dispose aussi des sites au UK et en Asie | 100ml, 300ML, 5l principalement | Autour de 40T/jour. Tout est livré immédiatement. Flux tendu | +50% en semaine15, et l'entreprise reçoit une conditionneuse de 100 ml la semaine prochaine et va augmenter la production en gros conditionnement de 5l | Directeur général délégué : Henri BISCARRAT<br>henri.biscarrat@orapi.com<br><br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| CHRISTEYNS | Vertou (Nantes) | 100ml, 500ml, 1000ml et 5L. Produits adaptés spécifiquement pour les établissements de santé | En évolution constante. Cette semaine 40.000l, la semaine prochaine objectif de 100.000 L<br>**Toute marchandise part en flux tendu.** | Max 100.000L/semaine | Directeur : Peter de Grove :<br>peter.degrove@christeyns.fr<br><br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| TEREOS | NC | NC | Tereos ne livre pas directement aux clients mais fournit les préfectures des régions suivantes : Hauts-de-France (la première, en phase de test), Centre Val de Loire, Grand Est. | NC | Alexis Duval<br>aduval@tereos.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| OBIOSEED | SIGNES (83) | 1000L - 5L – 1L – 500ML (avec bouchon push pull) et avec bouton | 5 tonnes / jour 7/7 tant que les approvisionnements suivent, actuellement en flux tendu | | Bruno SOGHOMONIAN<br>bsoghomonian@obioseed.com<br>04 94 24 14 14<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Pierre Fabre | Soual | 100 ml | Stock disponible : 2 500 kg de vrac ; capacité de production : flacon 100 ml : 20.000 U/jour | Plan de production à date : 7.000 flacons 400 ml (besoins INTERNES) et 500.000 flacons 100 ml VENTE | frederic.mayrand@pierre-fabre.com<br>marc.alias@pierre-fabre.com<br>pierre.jean.rey@pierre-fabre.com |
| MARCA IDEAL | Pas de site de production en France, uniquement un sous-traitant | un flacon PET de 75 ml et un autre avec pompe de 250 ml. | Volumes de production très aléatoires, dépendant de la fourniture de composants d'emballages (flacons, bouchons). Pas possible de fournir un chiffre stable. | Les faibles stocks sont tous alloués à des clients, ils ne peuvent ni répondre à toute la demande, ni augmenter leurs capacités de production. | M. Jean Chanas :<br>jchanas@ideal.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : non pertinent à ce stade** |
| NOVACEL | Déville-lès-Rouen | Batchs de 150 kg | L'entreprise projette de produire à minima 300L par jour dès le début de semaine 13 pour les besoins sanitaires de la région Normandie. | L'entreprise envisage de fournir à terme environ 300 L/ jour, puis 600L/jour dans les prochaines semaines | M. Jean-Loup Masson<br>Directeur adjoint<br>02 32 82 51 14<br>jlmasson@chargeurs-protective.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| OCEAN FRESH WATER | Navire-Usine ODEEP ONE – Port de Sète | Bouteilles de 600 ml chacune en PET haut grade. | Capacité maximale d'embouteillage : 24000 bouteilles par heure. | Le navire dispose de 3 millions de bouteilles | Jacques Le MOIGNE<br>lemoigne@ocean-fresh-water.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Durand Production | Harnes | Pourrait livrer des formats de 500 ml, 1L ou 2L. | 50 000L par jour en bidon de 5 litres. | L'entreprise prévoit de continuer à ce rythme (voire d'augmenter la cadence) la semaine prochaine. Et également en bidons de 1L et 500ml. | Antoine Roucoules<br>Directeur<br>aroucoules@durandproduction.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| Agrobiothers | Cuisery | 75 ml, 500 ml | 12000 flacons de 75 ml/ jour et 30 000 flacons de 500 ml / jour | Vont essayer de développer cette capacité | Matthieu KRIEGEL, Directeur Industriel France<br>mkriegel@agrobiothers.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| Yves Rocher | | Production/conditionnement à l'usine des villes Geffs- la Gacilly 56 | Contenu nominal de 200 ml (pour distribution aux CHU) et de 100 ml (pour réseau YR) Formule : matière première alcool dénaturé 96% : utilisé à 66 % poids/poids en alcool pur dans le produit fini | Quantité planifiée : plus de 20 000 produits finis.de 200 ml, distribution fin mars, en cours de définition pour les 100 ml. | M. Régis Rougevin-Baville<br>Direction industrielle<br>regis.rougevin-baville@yrnet.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Afuludine | Dole | NC (en attente) | Met un terme à sa production de lubrifiants pour lancer la fabrication de gel hydroalcoolique à destination de professionnels. Livraisons en cours au CHU de Besançon, CH de Nevres et Trévenans. | NC (en attente) | NC à ce stade |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Cellande | Nuzeret | NC (en attente) | Le site produit du gel hydrolcolique. Une dizaine de recrutements mais des difficultés pour conditionner les produits (sous-traitants absents). | NC (en attente) | NC à ce stade |
| Creathes | Héricourt | NC (en attente) | Le dirigeant indique être capable de produire du gel. Vérifications en cours. | NC (en attente) | NC à ce stade |
| RAIGI | Rouvray-Saint-Denis | 75 ml | Dispose d'un stock d'IPA mais juste de quoi produire 1 tonne de gel. Les fournisseurs indiquent que le stock est contingenté. | Capacité de fabrication de matière sera de 1à 4 Tonnes par jour soit entre 12000 et 48000 flacons de 75 ml par jour. Mis en contact avec des logisticiens / distributeurs | Olivier Perrier<br>perrier.olivier@raigi.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Guerlain | Parfums Christian Dior (Saint-Jean-de-Braye 45)<br><br>Givenchy (Beauvais 60)<br><br>Guerlain (Chartres 28) | Tubes 125 ml<br>Flacons 400 ml<br>Flacons 500 ml<br>Bidons 5L<br>Fûts 30L avec robinets<br>Cubi métallo plastique 1t | 30 000 litres de vrac/ semaine | Passage à 60 000 litres de vrac/ semaine à partir de la semaine prochaine | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : non pertinent à ce stade (déjà beaucoup de commandes clients)** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| L'OREAL | Le Thillay (Val d'Oise), Vichy (Allier) et d'autres sites s'apprêtent à produire dans les jours qui viennent : Caudry (Nord), Ormes (Loiret), Aulnay-sous-Bois (Seine Saint Denis) et Saint Quentin (Aisne) | Tubes de 30 à 100 ml, flacons de 50 à 400 ml et bidons. L'usine de Vichy produit les plus petits volumes. | L'Oréal parvient à fabriquer 100 tonnes de gel par jour sur la totalité de ses sites en Europe, avec des volumes différents selon les sites. Pour la France : 6 tonnes / jour à Noveal (Le Thillay), et 20 tonnes / jour déjà en production à l'usine de Vichy Environ 60 K unités seront prêtes chaque jour, avec une production continue. | Informations complémentaires à venir sur la production supplémentaire que pourra assurer L'Oréal. | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : non pertinent (déjà beaucoup de commandes clients)** |
| Compagnie du Midi | Dijon | Flacons 300ml, Flacons 500ml, 5L et 10L (mais selon nos difficultés d'approvisionnement | Habituellement 5 tonnes / semaine – Cette semaine : 12 tonnes - Capacité maximale : 30 tonnes. Flux tendu | Pourrait passer à 30 tonnes / semaines en fonction de la disponibilité des contenants | p.perrodin@hetn.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| BRENNTAG | • Saint Herblain (44), mais qui n'a plus de glycérine à ce stade<br>• Montville (76) : dans la même situation<br>• Tournan (77), Chassieu (69) et Vitrolles ( : en capacité de le faire dans des containers de 1000 L | bidon de 20 l au container (IBC) de 1000 l. | L'entreprise a commencé de produire du gel hydroalcoolique, à des fins uniquement internes, pour en fournir à sesconducteurs, particulièrement exposés puisqu'ils continuent de livrer les clients dans les activités sensibles telles que le secteur de la santé, les hôpitaux, les producteurs d' électricité, le traitement des eaux et des déchets, les industries agroalimentaires. | A investiguer | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : à investiguer** |
| LABORATOIRE VERBIESE | MERVILLE (59) | 500 mL, 1 litre, 5 litres, 10 litres, 1000 litres | 3000 litres / semaine SHA + IPA selon disponibilités des Matières Premières (Alcools) | Doublement possible selon disponibilité de Matières Premières (alcools) | **contact@verbiese.fr**<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| TECHNIC | Saint-Denis | Conditionnements de 20 à 1000 litres. Livrason pour le secteur de la santé . Les hôpitaux choisissent en général les bidons de 20 litres car TECHNIC livre avec des bouchons robinets qui permettent de remplir les flacons pompe vides beaucoup plus efficacement et sans perte.TECHNIC a également des bidons de 5 litres mais le transvasement est plus compliqué. | A sécurisé l'approvisionnement en matière premières pour fabriquer plusieurs dizaines de millier de litres. | NC à ce stade | A demandé l'inscription sur la plateforme StopCovid19.fr |
| Pharmacie des Rosiers | Marseille | Bidons de 25 litres | Entre 1000 et 1500 L par jour. | Oui, pour remplir des cubis de 5L, remplis sur le site via des IBC de 1000L. Mais nécessite des autorisations préfectorales, à l'étude en ce moment | Sébastien Gallice<br>www.pharmacie-des-rosiers.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| SOTRAGAL MONT BLANC | PASSY (74) | 500 ml PET ou 2OLitres PEHD | Aucune mais possibilité de passer à 1000 litres jour. Le frein étant l'eau purifiée. L'entreprise prend aujourd'hui de l'eau d'un osmoseur et la fait bouillir. Démarrage Début Avril. | Passage à 2000 litres jour | Alexandre BALSAMO - abalsamo@smb-auto.com **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| SALVECO | Saint-Dié et Annecy | Conditionnement en 50 ml et 150 ml en sous traitance locale ou déporter chez partenaire Français. / Conditionnement en 250 ml et 400 ml et 1 L et 5 L en interne ou déporter chez partenaires commerciales | Capacité optimum de production de solution désinfectante des mains : 500 000 – 1 000 000 litres / jour. | A préciser | stephan.auberger@salveco.fr CEO **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| XEDA INTERNATIONAL | ST ANDIOL | Bidons 5L PEHD | 2500L/jour | 30 000L/jour à partir du lundi 30, si aucun problème d'approvisionnement | albertos@xeda.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| Laboratoire cooper | Melun | flacons de 125 ml et 250 ml | 80 000 litres en mars | 250 000 litres en prévisionnel sur Avril | Frédéric Vu Directeur Industriel<br>frederic.vu@cooper.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| EURENCO | Sorgues | IBC de 1m3, flacons de 30 et 100 mL | capacité installée de 12000 l / jour | | Jean-Luc BORIE<br>Coordinateur HSE / SHE coordinator<br>jl.borie@eurenco.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| SEPTODONT | Saint Maur des Fossés | 125 ml et 5 litres | NC | La semaine prochaine : 15 000 flacons de 125 ml | Olivier Schiller, président<br>oschiller@septodont.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| CARGILL | Redon | Bidons | capacité de production de 6 000 kg / 8h | NC | Noël DELLA VITTORIA<br>Directeur Usine – Site Manager<br>Noel_Della_Vittoria@cargill.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| ECCSEL | Tarare | 250 ml, 500ml, 5000ml, Spray | 14 000 litres par jour | non | nicolas.forcione@eccsel.com |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 500ml, Bidon 20 litres et IBC 1000 litres | | | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| HAGRAL | Crest | 1000ml, 5000ml, Bidon 20 litres et IBC 1000 litres | 24 000 litres par Jour | non | Caroline Requet<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| FEVDI | CORBAS | Carton 4 x 5 L avec pompe 5 ou 10 mL ou IBC 1000 L | 4000 L par semaine | 10000 L par semaine | j.rousselle@fevdi.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| PROCALP SAS | Aussillon | Bidons de 5 litres | 6 000 à 8 000 litres/jour | Tout dépend de l'approvisionnement de l'IPA | Sophie DARMAIS<br>www.procalp.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Laboratoires GRAVIER | Lussan | Flacon 100 mL / 200 mL | 7000 flacons / J | Possibilité de passer en 3X8 pour augmenter la capacité de production journalière. | Jean-François GRAVIER - jfgravier@labogravier.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| BASF | Boussens | Cubi de 1000 litres | 20 unités par jour, si apport en glycérine | | yannick.basso@basf.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Laboratoires DERMOSUN | Sémalens | Flacon 100 mL | Stock de 3000 unités, capacité de production de 8000 unités par jour | A partir du 21/04 quand nous aurons des bouchons, si il n'y a pas d'autres problèmes d'approvisionnement, nous devrions pouvoir faire 8000 U / jour pendant 10 à 20 jours. | contact@dermosun.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| BERDOUES PARFUMS ET COSMETIQUES | Cugnaux | Flacon 100 mL | 3600 unités par jour | NC | pauline.laurens@parfumsberdoues.com<br>alain.bastoul@parfumsberdoues.com<br>sophie.berdouescoudouy@parfumsberdoues.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| LAGUERRE Chimie | Saint Etienne du Rouvray (site ICPE) | 500ml en PET avec pompe doseuse; bidon en PE de 5L; 30L; 200L; 1000L, | 60 000 L par semaine ou 20 000L par jour, C'est la phase de conditionnement la plus longue et qui diminue le volume de sortie, nous avons déjà produit et livré environ 25 000L depuis 6 jours, nous orientons la demande vers du 5L majoritairement avec un prix de vente de 3,00 euros HT/L prix départ; nous poroduisons de la SDA car les | NC à ce stade | christophe.laguerre@laguerre.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | additifs épaississants sont introuvables, | | |
| GIVAUDAN-LAVIROTTE | LYON | IBC 1000 litres<br>Fûts Plastiques 225 litres<br>Bidons plastiques 30 litres | 1600 litres par semaine de solution : Ethanol / Eau Oxygénée / Glycérine / Eau. Suivant les indications de l'Arrêté du 20 mars 2020. | Dépendant des disponibilités de matières premières et de personnel. | Ludovic JAUMOUILLÉ<br>l.jaumouille@isaltis.com<br>04 78 61 55 00<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS SAS | BRY SUR MARNE | | | Jusqu'à 10T possible par semaine | fdehon@inventec.dehon.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Laboratoires CEETAL | Saint-Etienne | PEHD - PET - 75ml - 500 ml - 1 l - 5l - 20 l - 220 l - 1000 l | 15 000 litres de gel par jour<br>70 000 litres semaine | Dès le 31/4 (sous réserve d'éthanol disponible) :<br>35 000 litres par jour<br>160 000 litres semaine | CALLET Henri<br>henri.callet@ceetal.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| LABOJAL | Thizy-les-Bourgs | 1L, 500ml et dosettes | Reconditionnement : < 10T / semaine | Pas de visibilité à plus de 2 semaines | Goudou Eric<br>eric.goudou@labojal.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| QUARON S.A.S. | PONT SAINT-MARTIN | Fûts 200L, bidons 20L, bidons 5L (vente | 10 000 L / jour de solution hydroalcoolique | Doublement possible de la solution | LEFEUVRE Marc<br>mlefeuvre@quaron.com |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | par carton 4 bidons), pulvérisateurs 750 ml (par carton de 12 pulvérisateurs), seaux 500 lingettes imprégnées (par carton 2 seaux), boites 200 lingettes imprégnées (par carton 10 boites). | Environ 1000 L / jour de gel hydroalcoolique | hydroalcoolique si pas de limite d'approvisionnement en éthanol. | **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| PRODUITS BERGER | Bourgtheroulde | Flacon en PET-P 250m et 500ml | 110000 250ml /sem - 180 000 500 ml/sem et puis 500 ml | Semaine 15 : 97000 250 ml / 160 000 | Corinne GOMEZ c.gomez@maisonberger.fr **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Laboratoire Science et Nature | Nueil-les-Aubiers | Flacon PET + spray : 100ml / 300ml Poche souple : 800ml Bidon PEHD : 5l | 3,2 tonnes par semaine | Possibilité de passer à 6 tonnes/semaine si ingrédients disponibles | Guilbaud Antoine antoine.guilbaud@scienceetnature.fr **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| CTH /Laboratoire Solution | Romasn-sur-Isère | Flacon PET + spray : 100ml / 300ml | 10 000L/semaine si uniquement conditionnement de 5L/20L 8000L/semaine si conditionnement de 1L | NC | MOUETTE Brigitte brigitte.mouette@cth.fr" **Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| HYGIENE ET NATURE | Longvic | FLacons : 300 mL , 500 mL 5L | 4T/jour | 6T/jour si disponibilité de matières premières et contenants | DELISLE Fanny<br>f.delisle@hetn.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| DETERGENCE INDUSTRIELLE FRANCAISE | Cosne-Cours-sur-Loire | 1L et 5L | 2000 L / semaine | 3000 L/ semaine | Lecointre Thomas<br>thomas.lecointre@dif-chimie.fr<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| Laboratoire ALVEND | SOMLOIRE | 100 ml et 5 litres | 1T/jour | non | Patrice RAUTUREAU<br>p.rautureau@alvend.fr<br>02 41 55 45 00<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| OLNICA | CHANTEPIE | 5 et 10 litres | 100L/Jour | 200 L/jour | contact@olnica.com<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : pas encore évoqué à ce stade** |
| BOIRON | 2 sites de productions de gel HA : le site principal de Messimy (69) et | A Messimy production en flacon de 500 ml à 1 L, et à Montrichard en bidon de 5 L | les 1ers lots sont sortis aujourd'hui après les tests effectués en fin de semaine, montée en puissance jusqu'au | Passage à 4500 litres par semaines | Information remontée par la DIRECCTE Rhône-Alpes |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | celui de Montrichard (63) | | nominal à 4500 litres par semaines.<br>Dispose de stocks pour produire pendant 3 semaines càd 14 000 litres, au-delà pas de visibilité sur la capacité de leurs fournisseurs à les livrer en alcool grade biocide (pas de soucis sur les stocks de peroxyde et glycerine en large quantité à Messimy) | | |
| DELPECH | Paris | Divers volumes | Capacité de 12 600l, soit 126.000 doses individuelles théoriques (DIT).<br>A distribué le 30 mars :<br>7 713 litres sur 443 clients différents | L'entreprise peut produire 24/24 si besoin, mais a besoin des matières premières. La production peut être de 600l par heure, soit 14.400l en 24h si travail en continu 24/24 (théorique). DELPECH peut trouver les personnels, mais il faut la matière et aussi des endroits de stockage avec la logistique qui va avec. | M. Fabien Bruno :<br>fabienbruno@delpechparis.com<br>01 43 25 94 70<br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| Laboratoires Gilbert | Hérouville St Clair+Plouerden | 75 ml + bidons de 10 l | 300 000 flacons, soit 22 500 litres<br>Et | 300 000 (22.500) (début avril)<br>200 000 (15.000) (entre 15 et 20/04) | Pour les questions techniques :<br>Sophie FROGER<br>RESPONSABLE MARKETING<br>0231430540 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 800 bidons de 1l, le tout par semaine | | 0650676480<br>sfroger@labogilbert.fr<br>Pour les contacts commerciaux :<br>Réseau Pharmacies<br>Thierry COLLOC<br>DIRECTEUR DES VENTES<br>0680242227<br>tcolloc@labogilbert.fr<br>Guillaume CAILLEAU<br>DIRECTEUR GRANDS COMPTES<br>0761398431<br>gcailleau@labogilbert.fr<br>Réseau Hôpitaux et Collectivités<br>David BRIZZI<br>RESPONSABLE RESEAU MEDICAL<br>0231468652<br>0607112056<br>dbrizzi@labogilbert.fr<br><br>**Un client potentiel peut-il contacter l'entreprise : oui** |
| | Falaise | 300 ml, 300 ml avec pompe et 1 litre | 150 000 flacons, soit 45 000 litres, le tout par semaine | 500 000 (150.000) (> début avril)<br>100 000 (30.000) (> début avril) | |
| | Plouedern | 100 ml en PET et en PEHD et bidons de 10 l | 425 000 flacons, soit 45 000 litres<br>Et 1000 bidons de 10l, le tout par semaine | 250 000 (25.000) (> 28/03) | |

**5) Eléments synthétiques des adhérents de la COSMED, association des PME de la filière cosmétique**

| Entreprise | Sites de production | Type de flacons disponibles | Production actuelle | Prévision d'augmentation | Point de contact |
|---|---|---|---|---|---|
| 46 répondants | 28 au total en France | volume de 50 ml à 1000 ml, PET et PEHD, mais nombreuses ruptures toujours en cours. | Ces 28 sites déclarent une capacité actuelle totale de 102 250 L /jour (sans les aléas de rupture d'approvisionnement en cours qui ne touchent pas tous les sites. Premières remontées sur l'arrêt des livraisons par certains logisticiens malgré la disponibilité des marchandises)<br><br>Aucun stock ou les stocks disponibles sont réservés. Pas de vision globale sur les prochains stocks du fait des livraisons aléatoires de MP et AC. | 18 sites sur les 28 pourraient augmenter leur capacité de production pour un volume additionnel total de +75 000 L/jour.<br><br>18 sites cosmétiques supplémentaires déclarent avoir les capacités de fabriquer des PHA pour un total de 387 000L/jour.<br>3 entreprises seraient d'importants contributeurs: L'Occitane annonce pouvoir produire rapidement un stock de 15T + 50 Tonnes soit environ 82000 L (MP et AC disponibles mais pas d'eau oxygénée et manque du gélifiant agréé pour la formule 3 de l'OMS ), Laboratoire Thépenier (Orne) pour 12500 L/jour, vrac sans conditionnement, VegExtra (Maine et Loire)pour 12000 L/jour sans conditionnement. | **Jean Marc GIROUX**<br><br>Président de COSMED<br><br>giroux.jm@gmail.com |

30 mars 2020